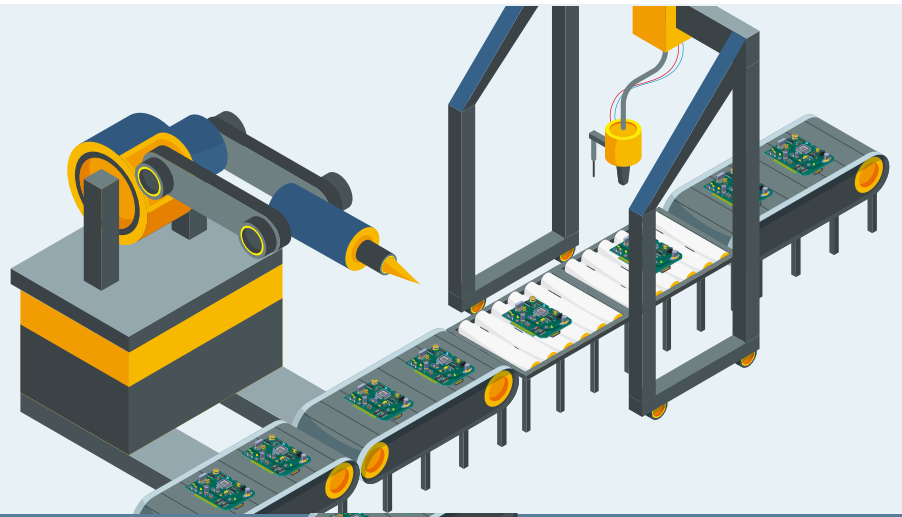


Robot Industrial

Sistema de visión



Sistema de
ejecución de
fabricación

Habilite la automatización inteligente con AIoT

La próxima revolución industrial se impulsará por inteligencia artificial y el Internet de las cosas (AIoT, por sus siglas en inglés). Las soluciones modernas de AIoT satisfacen los exigentes requisitos industriales y aportan un nuevo nivel de productividad e innovación. El futuro de la automatización inteligente ya está aquí. ¿Está listo?



Requerimientos en Automatización

Integración

- Interfaz con equipos e infraestructuras de fabricación existentes
- Recopilación efectiva de datos y análisis
- Compatibilidad con redes complejas

Medio Ambiente y Expansión

- Estable en temperaturas extremas
- Protecciones contra desafíos como la contaminación y las vibraciones
- Coordinación entre equipos

Monitorización

- Control centralizado
- Monitorización 24/7
- Gestión y mantenimiento remoto

Seguridad datos

- Salvaguardias contra personas no autorizadas
- Retención y redundancia de datos



Almacenamiento
flash



Módulos DRAM



Periféricos
embebidos



Soluciones de
software

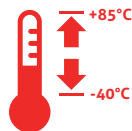
- ✓ Rendimiento extremo para aplicaciones industriales
- ✓ Tecnologías de hardware y firmware para una estabilidad inigualable
- ✓ Diseños resistentes que sobresalen en entornos exigentes
- ✓ Formatos pequeños y personalizables para cualquier aplicación
- ✓ Fácil implementación y administración eficiente desde cualquier lugar



ISOLATION



ESD



Wide
Temperature



Conformal
Coating



Anti-
Sulfuration



iPower
Guard




iCell



iRetention



Out of band
Signaling



Monitorización y gestión para la línea de montaje de fábrica inteligente

Ayudar a un cliente a reducir costos y mejorar el tiempo de actividad con la supervisión de dispositivos inteligentes

Las fábricas inteligentes modernas están llenas de equipos y dispositivos avanzados que deben funcionar a un nivel óptimo y en perfecta coordinación con poca supervisión. Con tantos dispositivos y datos generados, será muy difícil para los operadores del sistema supervisar líneas de montaje. Un cliente con una fábrica de última generación espera mejorar la eficiencia y la estabilidad del sistema al facilitar el trabajo de gestión y mantenimiento.

Desafíos


- Dificultad para recopilar información pertinente sobre dispositivos de una amplia y diversa gama de dispositivos y equipos.
- Incapacidad para predecir caídas del sistema y fallas del dispositivo
- Necesidad de la predicción de la vida útil del equipo de almacenamiento para garantizar reemplazos oportunos
- Una mano de obra insuficiente en el sitio

Soluciones

- Sistema de notificación implementado mediante iCAP
- Interfaz de gestión de equipos y dispositivos en línea accesible desde cualquier lugar
- Monitorización continua de dispositivos de almacenamiento y otros equipos
- Emisión automática de alertas por correo electrónico y mensajes de texto en caso de funcionamiento anormal y falla del dispositivo

Resultado

Al integrar todos los equipos y dispositivos importantes con el software de monitorización de dispositivos iCAP de Innodisk, el cliente pudo optimizar drásticamente la gestión de la fábrica y reducir los costos incurridos por trabajo de mantenimiento y planificación. Con iCAP, los operadores del sistema también recibieron alertas oportunas sobre posibles fallas en los dispositivos y equipos, incluso fuera del entorno de uso, lo que facilitó reparaciones y reemplazos oportunos para mejorar el tiempo de actividad del sistema.



Tecnologías robustas y seguras para un robot autónomo de fábrica inteligente

Garantizando que los robots de una fábrica inteligente puedan funcionar sin problemas y de forma segura en entornos industriales duros y diversos

Un cliente quería fortalecer la robustez y la seguridad de su sistema robótico “todo en uno” diseñado para su uso en fábricas inteligentes. Diseñado para realizar diversas tareas, como atornillar, dispensar, soldar, paletizar, ensamblar, etc., este sistema de robot autónomo altamente adaptable necesitaba componentes y tecnología optimizados para su funcionamiento en diversos entornos industriales. Además, el cliente necesitaba soluciones de software inteligentes para una monitorización perfecta de sus equipos y al mismo tiempo, mantener el más alto nivel de seguridad de los datos.

Desafíos

- Requerido para soportar entornos duros y diversos, por ejemplo, altas temperaturas, alta humedad y vibraciones
- Se necesitaba un sistema robótico para poder reanudar las operaciones incluso después de encontrar una fuente de alimentación inestable
- Espacio limitado para componentes dentro del robot
- El cliente expresó su preocupación por las amenazas de seguridad cibernética planteadas a sus aplicaciones robóticas
- Alta sensibilidad a fallas inesperadas del sistema, ya que tales ocurrencias provocan una parada en toda la línea de fabricación

Soluciones

- Componentes con las tecnologías de sellado lateral, barnizado (conformal coating) y temperatura extendida de Innodisk
- Tecnología iCell para proteger contra cortes de energía inesperados
- Tecnología de software iOpal y encriptación AES-256 para proteger los datos
- Paquetes de software iSMART e iCAP para una monitorización de dispositivos eficaz y rentable
- Formatos de perfil muy bajo (VLP, por sus siglas en inglés) y módulos personalizados para garantizar una huella de hardware pequeña y un ajuste perfecto

Resultado

Con los componentes robustos y compactos de Innodisk, el sistema robótico obtuvo una protección muy necesaria de sus condiciones difíciles de trabajo sin ningún impacto a su tamaño. Además, el firmware personalizado de Innodisk ayudó a mitigar los efectos del suministro de energía inestable, al fortalecer aún más la estabilidad operativa de los robots. Para abordar totalmente las necesidades del cliente, se implementaron soluciones de software inteligente optimizadas para la administración y la monitorización remota, lo que redujo el costo y la mano de obra necesarios para operar el sistema robótico inteligente. Todo esto, combinado con las soluciones de software y hardware centradas en la seguridad de Innodisk, proporcionó una solución segura y de alta capacidad lista para la acción.

Absolute Integration™

Absolute Integration™ es nuestro camino previsto que avanza hacia un mundo más interconectado.

“Para nosotros, la integración no es simplemente la combinación de hardware, software y firmware; es una filosofía que asimila todos los elementos relevantes para crear una solución óptima.”

Oficina central Innodisk Corporation

5F., No. 237, Sec. 1, Datong Rd., Xizhi Dist.,
New Taipei City, 221, Taiwan

T +886-2-7703-3000
F +886-2-7703-3555
E sales@innodisk.com

Sucursales Japón

2F., 1-1-14, Nihonbashi-Ningyocho,
Chuo-ku, Tokyo, 103-0013 Japan
T +81-3-6667-0161
F +81-3-6667-0162
E jpsales@innodisk.com

Europa

Pisanostraat 57, 5623 CB,
Eindhoven, Los Países Bajos
T +31-(0)40 3045 400
F +31-(0)40 3045 419
E eusales@innodisk.com

EE. UU.

42996 Osgood Road
Fremont, CA 94539
T +1-510-770-9421
F +1-510-770-9424
E usasales@innodisk.com

9 Timber Lane, Marlboro, NJ 07746
T +1-732-8530455
F +1-732-7846401

1 Chisholm Trail Road
Suite 4150
Round Rock, TX 78681
T +1-512-828-7464

China

807, 8 Floor, Building B, Hengyue
Center, Dengliang Road, Nanshan
District, Shenzhen, China
T +86-0755-2167-3689
+86-0755-2167-3690
F +86-0755-2167-3691
E sales_cn@innodisk.com

Shanghai **T** +86-021-64198038
T +86-021-64195356
Beijing **T** +86-010-82458120
T +86-010-82458130
Chengdu **T** +86-028-67197490

Para obtener más detalles sobre la garantía, comuníquese con el Departamento de ventas de Innodisk o visite nuestro sitio web:

www.innodisk.com

